



Z E R T I F I K A T

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

SVS/15085/CL1/101/11/5

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

L+M AG
Gansingerstrasse 60
5236 Remigen
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.07.2026 bis 17.07.2029

Basel, 18.07.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 20 mm	FW, 6mm mit 10mm
	3.1	t = 3 - 30 mm	FW
	3.2	t = 15 - 60 mm	BW
	7.2	t = 3 - 6 mm	FW
131	8.1	t = 7.5 - 30 mm	BW
135	1.1	t = 2 - 4 mm	BW
		t = 2 - 6 mm	FW
	1.2	t ≥ 3 mm	FW
		t = 7.5 - 20 mm	BW
	1.2/8.1	t = 3 - 12 mm	FW, BW
	10.1	t = 3 - 50 mm	FW
	2.1	t = 3 - 24 mm	BW
		t = 3 - 40 mm	FW
	3.2	t = 3 - 30 mm	BW
		t = 7.5 - 18 mm	FW
	7.2	t = 7.5 - 30 mm	FW
141	1.2	t = 3 - 24 mm	FW
	1.2/2.1	t = 3.5 - 9.6 mm	FW
	2.1/8.1	t = 3 - 12 mm	FW, mit t = 10 - 40 mm
	23.1, 31	t = 1 - 4 mm	BW
	3.2	t = 3 - 16 mm	BW
	8.1	t = 1.8 - 3.5 mm D ≥ 25 mm	BW, Rohr
141/131	22.4	t = 3 - 30 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweiss-aufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. (FH) Reinhard Smolin, Stufe A (IWE) geb. am: 01.04.1959
[extern]

1. Vertreter:

Bruno Michel, Stufe C (IWS) geb. am: 11.02.1977

Weitere Vertreter:

Ing. Erich Wegmann, Stufe C geb. am: 12.03.1972

Bemerkungen:

Register Nr.: SVS/15085/CL1/101/11/5

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.