



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/101/11/4

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**L+M AG**  
**Gansingerstrasse 60**  
**5236 Remigen**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.07.2023 bis 17.07.2026

Basel, 18.07.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) CHEHOK



Dipl.-Ing. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 3.1 3.2 7.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 30 mm t = 15 - 60 mm t = 3 - 6 mm	FW; 6mm mit 10mm FW BW FW
131	8.1	t = 7.5 - 30 mm	BW
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/8.1 2.1 2.1 3.2 3.2 7.2	t = 2 - 4 mm t = 2 - 6 mm t ≥ 3 mm t = 7.5 - 20 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 30 mm t = 7.5 - 18 mm t = 7.5 - 30 mm	BW FW FW BW BW/FW BW FW BW FW FW
141	1.2 1.2/2.1 2.1/8.1 23.1, 31 3.2 8.1	t = 3 - 24 mm t = 3.5 - 9.6 mm t = 3 - 12 mm t = 1 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 1.8 - 3.5 mm D ≥ 25 mm	FW FW FW, mit t = 10 - 40 mm BW BW BW Rohr
141/131	22.4	t = 3 - 30 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Herstellung von Komponenten für Schienenfahrzeuge
- mit Konstruktion, Einkauf, Montage, Weitervertrieb

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. (FH) Reinhard Smolin, IWE [extern] geb. am: 01.04.1959

### 1. Vertreter:

-

### Weitere Vertreter:

Peter Häusermann, IWS

geb. am: 07.06.1961

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** SVS/15085/CL1/101/11/4

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.